



# CITTA' DI SALEMI

LIBERO CONSORZIO COMUNALE DI TRAPANI

## AVVISO ALLA CITTADINANZA

**CARTA SOLIDALE PER ACQUISTI DI BENI DI PRIMA NECESSITA' A SOSTEGNO DI NUCLEI FAMILIARI IN STATO DI BISOGNO.**

**PREMESSO** che la legge di bilancio 2023 ha istituito un fondo destinato all'acquisto di beni alimentari di prima necessità, da parte di persone in possesso di un ISEE non superiore a 15.000 euro;

**RICHIAMATO** il messaggio numero 1958 del 26.05.2023, Carta solidale per acquisti di beni di prima necessità: riferimenti normativi e indicazioni operative relative alla misura a sostegno di nuclei familiari in stato di bisogno di cui al decreto interministeriale del 18 aprile 2023 "Criteri di individuazione dei nuclei familiari in stato di bisogno, beneficiari del contributo economico previsto dall'art. 1, commi 450 e 451 della legge 29 dicembre 2022 n. 197";

**DATO ATTO** che i beneficiari della misura, che non hanno presentato domanda, sono individuati secondo le modalità previste dal citato decreto interministeriale; nello specifico, sono individuati tra i cittadini appartenenti ai nuclei familiari, residenti nel territorio italiano, in possesso dei seguenti requisiti alla data di pubblicazione del decreto:

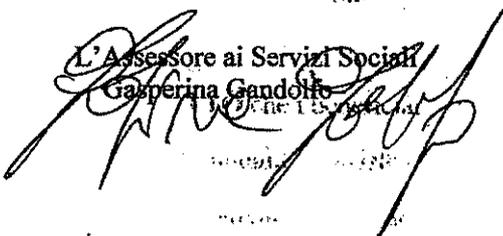
- iscrizione nell'Anagrafe della Popolazione Residente (Anagrafe comunale);
- titolarità di una certificazione ISEE ordinario, di cui al decreto legislativo 31 marzo 1998, n.109 e del DPCM n. 159/2013, in corso di validità, con indicatore non superiore ai 15.000 euro annui;

## SI RENDE NOTO

che questo Ente ha inviato ai beneficiari apposita comunicazione, che riceveranno per posta ordinaria indirizzata al proprio domicilio, con la quale gli stessi una volta ricevuta, potranno recarsi presso gli Uffici delle Poste Italiane, muniti di documento di riconoscimento per il ritiro della "Carta Solidale".

Salemi 21.07.2023

L'Assessore ai Servizi Sociali  
Gasperina Gandolfo



Il Sindaco  
Dott. Domenico Venuti