



# CITTA' DI SALEMI

Libero Consorzio Comunale Trapani già Provincia Regionale di Trapani

IV SETTORE LAVORI PUBBLICI, MANUTENZIONE URBANA ED AMBIENTE



**Oggetto: Progetto Eco differenziati attraverso l'installazione di eco point con circuito Eco-cash.**

La ditta ECO XXI S.R.L. in collaborazione con il comune di Salemi

**PRESENTA**

il progetto "Eco differenziati", che prevede l'installazione di eco compattatori finalizzati alla raccolta delle bottiglie di plastica. ECO XXI si impegna ad inserire l'esercente convenzionato all'interno del circuito di co-marketing- eco cash al fine di pubblicizzare l'attività e le promozioni da essa proposte.

Il progetto mira ad incentivare attraverso il rilascio di premi, il cittadino che utilizza gli eco-point con un buono sconto da usare presso le attività convenzionate. L'obiettivo è quello di fornire un aiuto alle aziende, alle famiglie e alla collettività attraverso la predisposizione di input stimolanti.

**IL NOSTRO È UN SISTEMA RIVOLUZIONARIO DOVE TUTTI VINCONO!**

- Tuteliamo l'ambiente stimolando il cittadino ad effettuare una corretta raccolta differenziata;
- Incentiviamo l'economia locale inserendo le attività del posto nel nostro co-marketing;
- Sosteniamo le amministrazioni comunali al fine di trasmettere il giusto messaggio di sensibilizzazione sul tema dei rifiuti.

Per tutte le attività interessate a partecipare al progetto si prega voler contattare la ditta ECOXXI al numero di telefono 328 9997101 e-mail [ecoxxi@libero.it](mailto:ecoxxi@libero.it)

**ECOXXI S.R.L.**  
C.da Glicheria, Loc. 2.2.03  
92018 Santa Margherita di Belice (AG)  
P.IVA: 0253654093  
D.O.S. 5 14/01/2020

IL CAPO SETTORE  
(Arch. Paola D'Aguanno)

IL SINDACO  
(Domenico VENUTI)