OGGETTO: MANIFESTAZIONE DI INTERESSE PER L'INDIVIDUAZIONE DEL DIRETTORE DEI LAVORI DEL CANTIERE DI LAVORO DENOMINATO " Sistemazione e manutenzione straordinaria dei marciapiedi/ringhiere delle vie comunali: Padre Maurizio Damiani, Rocche San Leonardo e Tiziano" CUP H62F24000110002 - D.D.G. 489 del 19-02-2025

Cantiere n.: 669/TP

VERBALE DI SELEZIONE N. 1

PREMESSO:

CHE al Comune di Salemi, a seguito del piano di riparto approvato con D.D.G. n. 908 del 23-04-2024, che richiama l'Avviso Pubblico per il Finanziamento approvato con D.D.G. n. 9483 del 09/08/2018, sono stati assegnati, con i criteri dell'art. 36 della L.R. 06/209, n° 6 cantieri per un importo complessivo di €. 176.366,84;

CHE il predetto Decreto è stato notificato al Comune con Nota prot. N° 17504 del 24/04/2024, assunta al protocollo Generale di questo Ente in data **30/04/2024 al n° 10048**;

CHE con deliberazione di G.M. n N° 121 del 29-05-2024 in coerenza con quanto precisato dall'Assessorato Regionale con comunicato n. 28908 del 30.08.2018 sono stati individuate le seguenti opere:

1) Sistemazione e manutenzione straordinaria della strada Comunale esterna denominata "Davanti chiesa Ulmi";
2) Sistemazione e manutenzione straordinaria dei marciapiedi/ringhiere delle vie comunali: Padre Maurizio Damiani, Rocche San Leonardo e Tiziano;

CHE per i superiori progetti, con Provvedimento Dirigenziale n° 350 del 20-06-2024 è stato nominato RUP il Geom. Alberto CARADONNA

CHE con Provvedimento Dirigenziale n° 367 del 01-07-2024, previa manifestazione di interesse, si è proceduto all'affidamento diretto dei Servizio di progettazione, ai sensi dell'art. 50 comma 1 lett. b) del D.Lgs n° 36/2023, all'Arch. Vito BARRACO, in qualità di libero professionista con sede legale e domicilio fiscale a Marsala (TP), in Dante Alighieri n.40, pec vito.barraco@archiworldpec.it, iscritto all'Albo Unico Regionale n.446;

VISTO il relativo disciplinare d'incarico sottoscritto in data 12//07/2024 Rep. 1833;

VISTO che il progetto relativo al Cantiere di Lavoro denominato "Sistemazione e manutenzione straordinaria della strada Comunale esterna denominata "Davanti chiesa Ulmi" trasmesso dall'Arch. Vito BARRACO in data 17/07/2024 prot. n° 16858, è stato approvato con Delibera G.M. n° 149 del 24/07/2024 a cui ha fatto seguito l'istanza di Finanziamento inoltrata con Nota prot. n° 17460 del 25-07-2024;

PRESO ATTO che a seguito della superiore richiesta di finanziamento, l'Assessorato Regionale della Famiglia, delle politiche sociali e del Lavoro con Nota prot. n° 7582 del 24-02-2025, assunta al protocollo generale di questo Ente in data 26-02-2025 al n° 5202, ha notificato il Decreto di Finanziamento: D.D.G. n° 489 del 19/02/2025 riguardante il cantiere di Lavoro n° 669/TP avendo ad oggetto "Sistemazione e manutenzione straordinaria dei marciapiedi/ringhiere delle vie comunali: Padre Maurizio Damiani, Rocche San Leonardo e Tiziano" CUP H62F24000110002 - D.D.G. 489 del 19-02-2025 di €. 90.034,30;

CHE con Delibera G.M. n° 54 del 12-03-2025 l'Amministrazione Comunale ha preso atto del superiore finanziamento.

Tutto ciò premesso

L'anno **duemilaventicinque** il giorno **cinque (5)** del mese di **giugno alle** ore 11.30 presso l'Ufficio del IV Settore LL.PP. del Comune di Salemi, locali aperti al pubblico, la sottoscritta Arch. Paola D'Aguanno, Capo IV Settore LL.PP., alla continua presenza dei dipendenti comunali Geom. Caradonna Alberto, RUP dell'intervento e Sig.ra ACCARDO Maria Cristina, nominati membri della Commissione giudicatrice, dichiara aperta la seduta per la formulazione di una graduatoria ai fini della selezione dell'Istruttore del cantiere di lavoro denominato "Sistemazione e manutenzione straordinaria dei marciapiedi/ringhiere delle vie comunali: Padre Maurizio Damiani, Rocche San Leonardo e Tiziano" CUP H62F24000110002 - D.D.G. 489 del 19-02-2025 ".

Si dà atto che:

- con determinazione del Responsabile IV Settore LL.PP. n. 126 del 19-03-2025, è stato approvato un avviso pubblico per raccogliere le manifestazioni di interesse per la nomina di un Direttore dei Lavori e di un istruttore del cantiere denominato " Sistemazione e manutenzione straordinaria dei marciapiedi/ringhiere delle vie comunali: Padre Maurizio Damiani, Rocche San Leonardo e Tiziano""; l'avviso di cui al punto precedente ed i relativi allegati sono stati pubblicati all'albo pretorio online del Comune di Salemi, sul sito istituzionale del Comune di Salemi;
- la medesima documentazione è stata pubblicata sulla piattaforma di e-procurement della Centrale Unica di Committenza Pantelleria -Ustica-Lampedusa-Linosa e Salemi CUC Pantelleria a partire dal 14-03-2025;
- il termine ultimo per manifestare interesse da parte degli operatori economici era fissato per le ore 9.00 del 28-03-2025
- entro il termine fissato dall'avviso di cui sopra hanno manifestato interesse i seguenti professionisti: Arch. Giovanni Maria MONACO

Pertanto

Visto l'avviso pubblico approvato con determinazione del Responsabile del IV Settore LL.PP. n. 126 del 19-03-2025, in cui sono stati descritti i requisiti per la partecipazione alla presente procedura nonché sono stati fissati i criteri di valutazione per la formulazione della graduatoria, si procede con l'esame della documentazione, pervenendo ai seguenti risultati di ammissione/esclusione:

MONACO Giovanni Maria Ammesso

Si passa quindi all'attribuzione dei punteggi stabiliti nell'Avviso pubblico:

1 Arch. MONACO Giovanni Maria

Criterio N.	Punteggio
1	20
2	10
3	30
Totale punti	**60**

Pertanto si perviene alla seguente graduatoria:

Pos. N.	**Professionista**	**Punteggio**
	Arch. MONACO Giovanni Maria	60

Il presente verbale verrà pubblicato all'Albo Pretorio online per 3 giorni consecutivi, nonché sul sito istituzionale del Comune di Salemi nella sezione Amministrazione Trasparente/Bandi di concorso.
Letto approvato e sottoscritto

Firme
F.to Arch. Paola D'Aguanno

F.to Geom. Caradonna Alberto

F.to Sig.ra ACCARDO Maria Cristina